



# Lasergeschweißte Stütz-, Spann- und Klemmringe für Luftfedersysteme aus Flachdraht und Kaltband

## TECHNISCHE AUSFÜHRUNG DER LASERGESCHWEISSTEN STÜTZ-, SPANN- UND KLEMMRINGE

<b>Ausführung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>· lasergeschweißt</li><li>· Verdickung im Schweißnahtbereich max. 0,1 mm in Materialbreite und -dicke</li></ul>
<b>Werkstoffe</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>· DC-Güten nach EN 10139</li><li>· C4C nach EN 10263-2</li><li>· sowie weitere Materialien auf Anfrage</li></ul>
<b>Toleranzen des Einsatzmaterials vor Umformung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>· Materialbreite <math>\pm 0,15</math> mm</li><li>· Materialdicke <math>\pm 0,05</math> mm</li><li>· Radius an Naturwalzkante: <math>0,5 \times \text{Dicke} + 0,5</math></li></ul>
<b>Maßliche Ausführung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>· Innendurchmesser <math>\pm 0,3</math> mm (Innenmessgerät / Lehrenprüfung)</li><li>· Ebenheit max. 0,2 mm</li></ul>
<b>Kennzeichnung der Spann- und Klemmringe</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>· Kennzeichnung im Innenbereich und Aussenbereich bis 18 Stellen möglich</li></ul>
<b>Galvanische Oberflächenbeschichtung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>· garantierte Korrosionsbeständigkeiten im unverbauten Zustand</li><li>· die Beständigkeit der Oberfläche im verbauten Zustand muss kundenseitig getestet werden.</li></ul>

### Galvanische Oberflächenbeschichtung

Zink-dickschichtpassiviert (chrom-VI-frei)

Zink / Eisen transparent (chrom-VI-frei)

Zink / Nickel transparent (chrom-VI-frei)

### Korrosionsbeständigkeit nach Salzsprühnebeltest

400 h

480 h

720 h

Weitere Oberflächenausführungen auf Anfrage

Otto Kuhlmann Langelshiem OKL GmbH

Werks- u. Lieferanschrift: Goslarsche Str. 11e · 38685 Langelshiem, Hausanschrift: Lohstr. 26 · 58675 Hemer

Telefon +49 (0) 5326 9101-0 · [www.okl-gmbh.de](http://www.okl-gmbh.de) · [mail@okl-gmbh.de](mailto:mail@okl-gmbh.de)